

SALDĒŠANAS IEKĀRTU “Alex Original” TR 1000/2000/3000 ROKASGRĀMATA

SATURS.

Elektroniskās vadības sistēma	2
Elektroniskās vadības sistēmas apraksts.....	2
Iekārtas vadība	2
Lietotāja instrukcija	2
Iknedēļas pirmsreisa inspekcija	3
Iekārtas iedarbināšana.....	3
Iekraušanas procedūra.....	3
Procedūra pēc iekraušanas	3





Kabīnes vadības panelis.

ELEKTRONISKĀS VADĪBAS SISTĒMAS APRAKSTS.

Elektroniskās vadības sistēmas funkcijas:

- Automātiska palaišana (Auto Start)
- Laidena palaišana (Soft Start)
- Aktīvais displeja ekrāns
- Vadības taustiņi
- Esošās temperatūras attēlošana
- Darba temperatūras attēlošana

Automātiskā palaišana (Auto Start): Ja iekārtas darbība tika pārtraukta dzinēja izslēgšanas vai sprieguma pārtraukšanas dēļ, tad iekārta atsāks darboties tiklīdz iedarbināsiet dzinēju.

Laidena palaišana (Soft Start): Visu komandu izpilde notiek ar 15 sekunžu kavēšanos salīdzinot ar "automātisko palaišanu".

Aktīvais displeja ekrāns: Kabīnes vadības paneļa ekrāns vienmēr ir darba stavoklī un izgaismots, izņemot gadījumus, kad iekārta ir atvienota no elektrības avotiem vai izslēgta ar taustiņu „On/Off”

Vadības taustiņi ar izgaismošanu:

Esošās gaisa temperatūras attēlošana: ekrānā redzama informācija par kravas nodalījuma esošo temperatūru.

Darba temperatūras attēlošana: ekrānā redzama lietotāja izvēlētā darba temperatūra.

IEKĀRTAS VADĪBA.

UZMANĪBU!!!

Neieslēgt iekārtu kamēr iekārtas vadības funkcijas un darbība nav pilnīgi saprotamas.

KABĪNES VADĪBAS PANELIS.

Displejs, taustiņi, simboli.



1. Displejs: ekrāns vienmēr ir darba stavoklī un izgaismots, neatkarīgi no iekārtas darbības režīma, izņemot gadījumus, kad iekārta ir atvienota no elektrības avota vai izslēgta ar taustiņa „On/Off” palīdzību. Standarta stavoklī ekrānā redzama kravas nodalījuma esošā gaisa temperatūra.

2. Taustiņš „On/Off”: Taustiņš „On/Off” atrodas vadības pulsta labajā pusē. Šo taustiņu lieto iekārtas palaišanai un apturēšanai. Taustiņš ir izgaismots, izņemot gadījumus, kad iekārta ir atvienota no elektrības avota.

3. Ekrāna izvēles taustiņš (SET): nospiežot taustiņu ir iespēja izvēlēties starp esošo un darba temperatūras attēlojumu kravas nodalījumā.

4. Taustiņš „bultiņa augšup”: nospiežot taustiņu darba temperatūra paaugstināsies.

5. Taustiņš „bultiņa leļup”: nospiežot taustiņu darba temperatūra pazemināsies.

6. Taustiņš (FNC): nospiežot taustiņu izvēlētā darba temperatūra tiks apstiprināta.

EKSPLUATĀCIJAS APRAKSTS:

Pirms iekārtas palaišanas nepieciešams nodrošināt pirmsreisu obligātas pārbaudes.

IKNEDĒĻAS PIRMSREISA APSKATE.

Zemāk minēto pirmsreisa apskates procedūru jāveic pirms kravas iekraušanas. Iknedēļas pirmsreisa apskate nevar aizvietot regulārās tehniskās apkopes (sk. sadaļu par tehniskās apkopes grafiku). Pirmsreisa apskate ir ļoti svarīgs un regulāri veicams profilaktiskās programmas elements. Šī programma ir nepieciešama traucējumu un bojājumu iespēju samazināšanai līdz minimumam. Rekomendējam veikt pirmsreisa apskates patstāvīgi pēc zemāk minētas shēmas. Pirmsreisa apskate jāveic pirms katra izbraukuma, turklāt apskate jāveic dzēsējamai kravai.

1. Noplūdes. Pārbaudiet vai aukstuma nesējam nav noplūdes un cauruļu nodiluma.

2. Akumulatora baterija. Akumulatora baterijas spailēm jābūt droši pievilktām, bez korozijas pazīmēm.

3. Dzensiksnas. Pārbaudiet vai dzensiksnām nav plaisas un nodilums. Pārbaudiet siksnas spriegojumu.

4. Agregātu stiprinājumi. Visām skrūvēm jābūt pievilktām.

5. Elektroiekārta. Uzmanīgi pārbaudiet visus elektriskos savienojumus, lai pārliecinātos par vadu stiprinājumu drošumu. Vadiem un spailēm jābūt sausiem, bez bojājumiem un korozijas pazīmēm.

6. Konstrukcija. Veiciet iekārtas vizuālu apskati, lai atklātu, trūkstošās vai salūzušās detaļas, kā arī to bojājumus.

7. Siltummainis. Siltummaiņa elementiem jābūt tīriem no dubļiem un gružiem.

8. Kravas nodalījums. Apskatīt virsbūvi iekšpusē un no ārpuses, lai atklātu iespējamus bojājumus. Visiem sienu un izolācijas bojājumiem jābūt novērstiem.

9. Atkausēšanas notece. Pārbaudiet noteces caurules un savienojumus, pārliecinieties par to, ka tie nav piesārņoti.

10. Durvis. Pārliecinieties, ka durvis un to blīvējumi ir labā stavoklī, slēdzenes droši slēdz durvis, bet blīvējumi cieši piekļaujas.

11. Kontrollodziņš. Pārbaudiet aukstuma nesēja līmeni saldēšanas sistēmā.

IEKĀRTAS PALAIŠANA.

Darbība ar piedziņu no a/m dzinēja.

1. Iedarbināt transporta līdzekļa dzinēju.

2. Nospiegt vadības paneļa taustiņu "On/Off". Kabīnes vadības paneļa ekrāns ieslēgsies.

3. Divas reizes nospiežot taustiņu „SET” pārbaudīt darba temperatūru un veikt izmaiņas ar taustiņu „**bultiņa augšup**” vai „**bultiņa leju**” palīdzību. Apstiprināt jauno darba temperatūru divas reizes nospiežot taustiņu „FNC”.

UZMANĪBU!!! Ja 5 sekunžu laikā netiks nospiests taustiņš „FNC”, iekārta strādās ar iepriekšējo uzstādīto darba temperatūru .

IEKRAUŠANAS PROCEDŪRA.

1. Pirms saldēšanas kameras durvju atvēršanas, pārliecinieties, ka iekārta ir atslēgta. Ignorējot šo nosacījumu, āra siltais gaiss ieplūst kravas nodalījumā, savukārt atdzesētais- izplūst ārā .

2. Pārbaudiet kravas temperatūru. Ja kravai ir paaugstināta vai pazemināta temperatūra, to nepieciešams atzīmēt kravas pavadzīmē.

3. Nepieciešams atcerēties, iekārta ir paredzēta izvēlētās darba temperatūras nodrošināšanai, nevis sakarsušu kravu atdzesēšanai.

4. Kad esiet pārliecināti par kravas izvietojuma atbilstību visiem noteikumiem, ir nepieciešams pārbaudīt, lai nav bloķētas vai aizsegtas gaisa ieplūdes un izplūdes atveres.

PROCEDŪRA PĒC IEKRAUŠANAS.

1. Pārliecinieties, ka kravas nodalījuma durvis ir cieši aizvērtas .

2. Displeja ekrānā uzstādi nepieciešamo darba temperatūru.

3. Ja saldēšanas iekārta apstājās, ieslēdziet to atkārtoti, sekojot rokasgrāmatas norādījumiem.