



# THERMAL MASTER

## SALDĒŠANAS IEKĀRTU “THERMAL MASTER” T 1400/2500 ROKASGRĀMATA

### SATURS.

<b>Elektroniskās vadības sistēma .....</b>	<b>2</b>
Kabīnes vadības panelis.....	2
Iekārtas vadība .....	2
Iekārtas ieslēgšana .....	2
<b>Ekspluatācijas apraksts.....</b>	<b>2</b>
Iknedēļas pirmsreisa inspekcija .....	3
Iekraušanas procedūra.....	3
Procedūra pēc iekraušanas .....	3



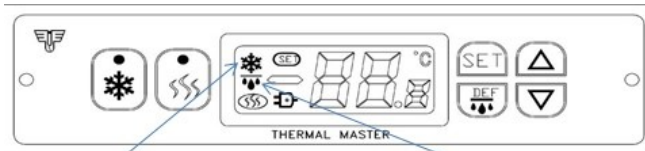
Kabīnes vadības panelis.

## ELEKTRONISKĀS VADĪBAS SISTĒMAS APRAKSTS.

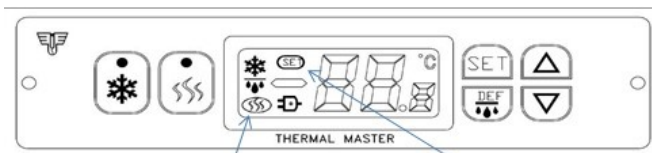
### UZMANĪBU!!!

Neieslēgt iekārtu kamēr iekārtas vadības funkcijas un darbība nav pilnīgi saprotama.

## KABĪNES VADĪBAS PANELIS.



Dzesēšanas indikātoros      Atkausēšanas indikātors








Apsildes indikātors      Setpoint indikātors

## Displejs, taustiņi, simboli.



**1. Displejs:** ekrāns vienmēr ir darba stāvoklī un izgaismots, neatkarīgi no iekārtas darbības režīma, izņemot gadījumus, kad iekārta ir atvienota no elektrības avota vai izslēgta ar taustiņa „On/Off”

palīdzību. Standarta stāvoklī ekrānā redzama kravas nodalījuma esošā gaisa temperatūra.

2.  Saldēšanas iekārtas ieslēgšana/izslēgšana
3.  Apsildes režīma ieslēgšana/izslēgšana
4.  Temperatūras iestatījums (Setpoint)
5.  Temperatūras iestatījuma taustiņi. Taustiņš „bultiņa augšup”: nospiežot taustiņu darba temperatūra paaugstināsies. Taustiņš „bultiņa lejup”: nospiežot taustiņu uzdotā temperatūra pazemināsies.
6.  Atkausēšana



## IEKĀRTAS VADĪBA.

### Saldēšanas iekārtas ieslēgšana/izslēgšana




1. **Ieslēgšana:** Pēc dzinēja palaišanas nospiediet vienreiz taustiņu  (uz displeja parādīsies simbols).
2. **Izslēgšana:** Nospiediet vienreiz taustiņu  (uz displeja pazudīs simbols).

### Temperatūras uzstādīšana, kontrole un maiņa

1. Kad saldēšanas iekārta ir ieslēgta, nospiediet vienu reizi taustiņu 



2. Nospiediet augšupvērsto bultiņu vai lejupvērsto bultiņu  lai izvēlēties vēlamu temperatūru.
3. Lai apstiprinātu izvēlēto temperatūru nospiediet trīs reizes taustiņu . Temperatūra ir uzstādīta.

## Atkausēšana

1. Saldēšanas kameru nepieciešams atkausēt, kad ledus slānis kļūst 3-5 mm biezs.
2. **Atkausēšanas automatiska režīma ieslēgšana:**
  - 2.1. Kad saldēšanas iekārta ir ieslēgta nospiediet divreiz taustiņu .
  - 2.2. Nospiediet augšupvērsto bultiņu vai lejupvērsto bultiņu  lai izvēlēties vēlamu atkausēšanas ciklu.
  - 2.3. Saldēšanas iekārtai ir 4 atkausēšanas režīmi: C0, C1, C2, C3.
  - 2.4. Režīmi: C0 (darbība bez atkausēšanas), C1 (atkausēšana katru stundu), C2 (atkausēšana reiz 2 stundas), C3 (atkausēšana reiz 3 stundas)
  - 2.5. Lai apstiprinātu izvēlēto temperatūru nospiediet divas reizes taustiņu .
3. **Atkausēšanas manuāla režīma ieslēgšana:**
  - 3.1. Lietojiet atkausēšanas režīmu lai noņemt ledu no iztvaicētāja. Var gadīties, ka pēc atkausēšanas ledus nav pilnībā atkausis no iztvaicētāja, tad pēc darba beigšanas atkausēt ar silta gaisa plūsmi un turiet kravas nodalījuma durvis atvērtas.


3.2. Nospiežot taustiņu  jūs varat ieslēgt Manuālo atkausēšanas režīmu.

3.3. Nospiediet trīs reizes taustiņu .


3.4. Nospiediet augšupvērsto bultītni vai lejupvērsto bultītni   lai izvēlēties vēlamo atkausēšanas laiku.


3.5. Saldēšanas iekārtai ir pieejami 10 atakusēšanas laika varināti (t0, t1, t2, t3 ..... t9)

3.6. Ir pieejami 10 varināti: t0 – atkuasēšanas laiks nav uzstādīts, t1 – atkausēšana 1 minūtes laikā, t2 atkausēšana 2 minūtes laikā, t3 ..... t9(atkausēšana 9 minūtes laikā).

3.7. Lai apstiprinātu izvēlēto laiku nospiediet vienreiz taustiņu .

#### Apsilde

1. **Apsildes ieslēgšana:** Pēc dzinēja palaišanas nospiediet vienreiz apsildes taustiņu  (uz dispelja parādīsies apsildes simbols).

2. **Apsildes izslēgšana:** Kad saldēšanas iekārtai ir ieslēgta apsilde, nospiediet vienreiz taustiņu  (uz dispelja pazudis apsildes simbols).

#### **UZMANĪBU!!!**

**Nekorekti izmainīta manuālās atkausēšanas programma, var negatīvi iespaidot uz pārvadāmo kravu!**

#### **EKSPLUATĀCIJAS APRAKSTS:**

Pirms iekārtas palaišanas nepieciešams nodrošināt pirmsreisa obligātas pārbaudes.

#### **IKNEDĒĻAS PIRMSREISA APSKATE.**

Zemāk minēto pirmsreisa apskates procedūru jāveic pirms kravas iekraušanas. Iknedēļas pirmsreisa apskate nevar aizvietot regulārās tehniskās apkopes (sk. sadaļu par tehniskās apkopes grafiku). Pirmsreisa apskate, ir ļoti svarīgs un regulāri veicams profilaktiskās programmas elements. Šī programma ir nepieciešama traucējumu un bojājumu iespēju samazināšanai līdz minimumam. Rekomendējam veikt pirmsreisa apskates patstāvīgi pēc zemāk minētās shēmas. Pirmsreisa apskate jāveic pirms katra izbraukuma, turklāt apskate jāveic dzēsējamai kravai.

**1. Noplūdes.** Pārbaudiet vai aukstuma nesējam nav noplūdes un cauruļu nodiluma.

**2. Akumulatora baterija.** Akumulatora baterijas spailēm jābūt droši pievilktām, bez korozijas pazīmēm.

**3. Dzensiksnas.** Pārbaudiet vai dzensiksnām nav plaisas un nodilums. Pārbaudiet siksnas spriegojumu.

**4. Agregātu stiprinājumi.** Visām skrūvēm jābūt pievilktām.

**5. Elektroiekārta.** Uzmanīgi pārbaudiet visus elektriskos savienojumus, lai pārlicinātos par vadu stiprinājumu drošību. Vadiem un spailēm jābūt sausiem, bez bojājumiem un korozijas pazīmēm.

**6. Konstrukcija.** Veiciet iekārtas vizuālo apskati, lai atklāt, trūkstošās vai salūzušās detaļas, kā arī to bojājumus.

**7. Siltummainis.** Siltummaiņa elementiem jābūt tīriem no dubļiem un gružiem.

**8. Kravas nodalījums.** Apskatīt virsbūvi iekšpusē un no ārpuses, lai atklāt iespējamus bojājumus. Visiem sienu un izolācijas bojājumiem jābūt novērstiem.

**9. Atkausēšanas notece.** Pārbaudiet notece caurules un savienojumus, pārlicinieties par to, ka tie nav piesārņoti.

**10. Durvis.** Pārlicinieties, ka durvis un to blīvējumi ir labā stavoklī, slēdzenes droši slēdz durvis, bet blīvējumi cieši piekļaujas.

#### **IEKRAUŠANAS PROCEDŪRA.**

1. Pirms saldēšanas kameras durvju atvēršanas, pārlicinieties, ka iekārta ir izslēgta. Ignorējot šo nosacījumu, ārējais siltais gaiss ieplūst kravas nodalījumā, savukārt atdzesētais- izplūst ārā.

2. Pārbaudiet kravas temperatūru. Ja kravai ir paaugstināta vai pazemināta temperatūra, to nepieciešams atzimēt kravas pavadzīmē.

3. Nepieciešams atcerēties, iekārta ir paredzēta iepriekš atdzesētai kravas temperatūras nodrošināšanai, nevis sakarsušu kravu atdzesēšanai.

4. Kad esiet pārlicināti par kravas izvietošanas atbilstību visiem noteikumiem, ir nepieciešams pārbaudīt, lai nav bloķētas vai aizsegtas gaisa ieplūdes un izplūdes atveres.

#### **PROCEDŪRA PĒC IEKRAUŠANAS.**

1. Pārlicinieties, ka kravas nodalījuma durvis ir cieši aizvērtas.

2. Displeja ekrānā uzstādiat nepieciešamo darba temperatūru.

3. Ja saldēšanas iekārta apstājas, ieslēdziet to atkārtoti, sekojot rokasgrāmatas norādījumiem.